

ROBÓTICA II ARTICULACIÓN

Conexión de carreras del condado de Pierce
Acuerdo de Articulación de Crédito Dual

Al completar un año completo de escuela secundaria o equivalente a las siguientes competencias:

MEDIDA TRON 114	
	-Usando equipos relevantes para la industria y según los estándares de tiempo y precisión de la industria, mida el voltaje, la corriente y la resistencia eléctrica.
	-Usando equipos relevantes para la industria y según los estándares de tiempo y precisión de la industria, determine las dimensiones de un objeto físico.
	-Seleccionar y manejar de forma independiente y segura herramientas de medición de precisión en el curso del trabajo, identificando problemas con la selección, configuración y manejo de herramientas y sabiendo cómo/cuándo escalar.
	-Usando los estándares de tiempo y precisión de la industria, convierta los datos de medición entre sistemas de unidades.
LECTURA DE IMPRESIONES Y DOCUMENTACION TRON 127	
	-Para los estándares de la industria de tiempo y precisión comparar y contrastar los tipos de líneas utilizadas en los dibujos técnicos.
	-Dado un objeto, cree un boceto de tres vistas según los estándares de tiempo y detalle de la industria.
	-Según los estándares de tiempo y precisión de la industria, transfiera los parámetros de medición desde el dispositivo de medición al dibujo del objeto.
	-Interpretar las especificaciones comunes de GD&T en los dibujos, como los símbolos de tolerancia, las zonas de tolerancia, los modificadores y las limitaciones. Comprende los requisitos de las piezas y es capaz de interpretar las especificaciones GD&T, incluidos los requisitos simultáneos y las tolerancias múltiples de un solo segmento.
	-Producir un paquete de documentación para un montaje en un laboratorio, según las especificaciones de tiempo, precisión y presentación de la industria.
ROBOTICA INDUSTRIAL I TRON 211	
	-Usando equipos relevantes para la industria y según los estándares de tiempo y precisión de la industria, conecte un PLC para automatizar un proceso mecatrónico.

	-Usando equipos relevantes para la industria y según los estándares de tiempo y precisión de la industria, utilice un PLC para administrar la energía neumática.
	-Usando equipos relevantes para la industria y según los estándares de tiempo y precisión de la industria, documente completamente un programa de PLC.
	-Según los estándares de la industria, documente completamente un programa para incluir información de encabezado y comentarios relacionados con la funcionalidad y la interfaz.
INTRODUCCIÓN AL MECANIZADO CNC TRON 217	
	-Según los estándares de seguridad, puntualidad y precisión de la industria, adjunte un nodo a una red IP.
	-Según los estándares de seguridad, puntualidad y precisión de la industria, determine la conectividad entre el nodo y el servidor.
	-Discutir los métodos utilizados para convertir datos de dibujo mecánico en un programa CNC.
	-Comparar las ventajas y técnicas de la fabricación aditiva frente a la sustractiva.
	-Identificar técnicas básicas, preocupaciones y herramientas que se utilizarían con material de acero, incluida la capacidad de interpretar marcas en piezas de acero.
	-Identificar técnicas básicas de procesamiento de polímeros y compuestos, incluidas las consideraciones de almacenamiento y manipulación.
	-Identificar técnicas básicas, preocupaciones y herramientas que se utilizarían con materiales de aluminio, incluida la capacidad de interpretar marcas en piezas de aluminio.

Un estudiante que obtenga una calificación de "C" o mejor puede obtener créditos universitarios en la siguiente universidad:

Colega	Curso	Créditos
Colegio técnico de Bates	TRON 114	4
	TRON 127	4
	TRON 211	5
	TRON 217	3