

## REPARACIÓN DE PLÁSTICO

### Conexión de carreras del condado de Pierce

### Acuerdo de Articulación de Crédito Dual

Al término de cursos de secundaria equivalentes a las siguientes competencias:

ÿÿ Identificar varios plásticos

ÿ Ante problemas de discusión oral y/o aplicación práctica,

y/o una prueba escrita, y materiales de referencia apropiados, identifique varios plásticos: •

Termostato

- Termoplástico
- Compuesto
- Compuestos moldeados en lámina
- Plásticos reforzados con fibra

ÿ Realice una soldadura ABS de un solo lado

Dado un soldador de plástico sin aire, realice una soldadura de ABS de un solo lado utilizando el equipo que lo acompaña, los materiales de ABS y el equipo de seguridad personal adecuado.

Mostrar el uso apropiado de las siguientes herramientas:

- Limpiador de plásticos
- Cinta de cuerpo de aluminio
- Espátula de plástico o paleta para pintar
- Amoladora
- Taladro de ¼ de pulgada con broca cortadora
- Molinillo pequeño
- Lima rotatoria
- Amoladora de baja velocidad y disco de grano #80 o navaja de un solo filo espada
- Papel de lija grano #320

*Se deben seguir todos los pasos del procedimiento; el panel/ producto terminado debe estar seguro; los contornos deben ser suaves.*

ÿ Realice una soldadura de polipropileno de dos caras

Dado un soldador de plástico sin aire, haga una soldadura de polipropileno de dos lados utilizando el equipo que lo acompaña, materiales de polipropileno y el equipo de seguridad personal adecuado:

Mostrar el uso apropiado de las siguientes herramientas:

- Limpiador de plásticos
- Cinta de cuerpo de aluminio
- Espátula de plástico o paleta para pintar
- Amoladora
- Taladro de ¼ de pulgada con broca cortadora
- Molinillo pequeño
- Lima rotatoria
- Amoladora de baja velocidad y disco de grano #80 o navaja de un solo filo espada

*Se deben seguir todos los pasos del procedimiento; el panel/ producto terminado debe estar seguro; los contornos deben ser suaves.*

ÿÿ Haga una soldadura de dos lados en una cubierta de parachoques de uretano

ÿ Con una soldadora de plástico sin aire, haga una soldadura de dos lados en una cubierta de parachoques de uretano utilizando el equipo adjunto y el equipo de seguridad personal adecuado.

Mostrar el uso apropiado de las siguientes herramientas:

- Limpiador de plásticos
- Cinta de cuerpo de aluminio
- Espátula de plástico o paleta para pintar
- Amoladora
- Taladro de ¼ de pulgada con broca cortadora
- Molinillo pequeño
- Lima rotatoria
- Amoladora de baja velocidad y disco de grano #60 o #80
- Relleno flexible
- Papel de lija de grano #180 o #220

*Se deben seguir todos los pasos del procedimiento; el panel/ producto terminado debe estar seguro; los contornos deben ser suaves.*

c Realice una reparación en dos partes de una cubierta de parachoques de poliolefina con Refuerzo trasero

Dado que la cubierta del parachoques requiere reparación, realice una reparación con epoxi de dos partes de una cubierta de parachoques de poliolefina con refuerzo en la parte trasera utilizando el equipo adjunto y el equipo de seguridad adecuado.

Mostrar el uso apropiado de las siguientes herramientas:

- Limpiador de plásticos
- Molinillo de baja velocidad y un disco de grano #36 de 3 pulgadas
- Lijadora
- Papel de lija de grano (#80, #180 y #240)
- Promotor de adherencia
- Adhesivo epóxico flexible o materiales a base de uretano
- Escobilla de goma o esparcidor de plástico
- Tela de fibra de vidrio
- Gafas de seguridad o anteojos con protectores laterales
- Guantes de trabajo

*ÿ Se deben seguir todos los pasos del procedimiento; la cubierta aparecerá lisa y lista para el acabado.*

Un estudiante que obtenga una calificación de "C" o mejor puede obtener créditos universitarios en la siguiente universidad:

<u>Universidad</u>	<u>Curso</u>	<u>Créditos</u>
Colegio técnico de Bates	AUTOB 207	2
	AUTOB 208	5
(Código CIP: 470603)		