

REPARACIÓN DE PANELES DE CARROCERÍA/DEFENSAS

Conexión de carreras del condado de Pierce

Acuerdo de Articulación de Crédito Dual

Al término de cursos de secundaria equivalentes a las siguientes competencias:

c) Identificar rellenos, selladores y abrasivos.

Dada una discusión oral y/o problemas de aplicación práctica, y/o una prueba escrita, el estudiante identificará: Rellenos Relleno especial libre de manchas para acabados de capa transparente Relleno de poliéster con relleno de metal plateado Relleno de poliéster de peso ligero Poliéster reforzado con fibra de vidrio de alta resistencia Relleno/adhesivo epoxi Materiales de reparación de uretano Masilla de poliéster para acabado y acristalamiento Los rellenos en aerosol incluyen superficies de imprimación con alto contenido de sólidos con MEK, ácidos o activadores de uretano Imprimadores autograbantes para usar sobre metal desnudo Selladores Imprimadores epóxicos de primera capa y selladores para resistir la humedad • Selladores tintables para usar debajo de capas de color para ayudar en el color

pareo

• Selladores transparentes y tintados para mejorar la adherencia de las capas finales

Abrasivos •

Discos abrasivos en tamaños de 5", 6" y 8" en 24, 36, 50, 80 y

100 granos

• Tiras de papel de lija para lijadora de panel/lima manual en granos 36, 40, 80, 120, 150, 180, 220 y 240 • Discos para lijadora orbital DA en tamaños de 5", 6" y 8" en 26, 40, 80, 120, 150, 220, 240, 320 y 420 granos

• Hojas y rollos de papel de lija húmedo o seco en granos 120, 150, 220, 360, 400, 600, 800, 1000, 1200, 1500, 2000, 2500 y 3000 y Procedimientos para mezclar rellenos para carrocería y Granos (varios tipos) y Tamaños de papel de lija y

Discos abrasivos y Identificar y demostrar el uso adecuado de las siguientes herramientas:

y Herramientas eléctricas

• Cortador de plasma •

Soplete de oxiacetileno •

Cizallas eléctricas • Cíncel

neumático • Sierra de corte

neumática

• Soldadora Mig •

Pistola soldable • Soldadora

de plástico sin aire • Taladro

neumático: ¼ de pulgada • Taladro

eléctrico: 3/8 de pulgada • Taladro

eléctrico de ½ pulgada • Unidades

de elevación hidráulica • Lijadora

orbital neumática: 6 pulgadas redonda, 9 pulgadas redonda • Neumática lijadora

orbital para paneles • Lijadora neumática para paneles en línea recta • Pistola

para polvo (pistola de soplado)

y Herramientas eléctricas

(continuación): • Lijadora/amoladora

eléctrica • Pulidora neumática •

Pistola rociadora HVLP • Lavadora

de pistola rociadora neumática

Herramientas

manuales: • Cinta métrica

• Borde recto • Calibres

de tranvía • Martillos de

cuerpo: desbaste, contracción y acabado • Bloques de plataforma: varias

formas • Barras de palanca curvas, picos y punzones • Cucharas de cuerpo:

en diferentes tamaños y contornos • Deslizador removedor de abolladuras

de martillo

• Limas de cuerpo: planas, semicirculares, ajustables •

Mordazas: grandes y pequeñas, mordazas de mordaza C" grandes y

pequeño • Abrazaderas de

soldadura • Espátula • Lima

de forma segura • Bloques

de lijado a mano: largo, corto, duro y blando • Herramienta para apuntar

los faros

y Herramientas

Mecánicas: y Datos

• Juego de llaves de vaso de ¼ de pulgada 5/32 pulgada - ½ pulgada estándar, métrica

4 mm - 14 mm • Juego de llaves de vaso de 3/8 pulgada 1/4 pulgada - 7/8 pulgada

estándar, métrica 6 mm - 22 mm

• Juego de llaves de vaso de 1/2 pulgada 3/8 pulgada - 1 1/4 pulgada estándar,

métrico 10 mm - 22 mm • Juego de llaves de vaso de 3/4 pulgada 7/8 pulgada

- 2-3/8 pulgada • Puntas hexagonales de 3/16 pulgada - 3/8 de pulgada • Brocas

de torsión de tamaños 15 - 25 • Lo anterior incluye trinquetes, barras de extensión,

adaptadores,

Llaves

universales y _

• Combinación estándar de ¼ de pulgada - 1 5/16 de pulgada, métrica de 6 mm - 32 mm

• Extremo abierto estándar de ¼ de pulgada - 1-5/8 de pulgada, métrico de 6 mm - 32 mm

• Extremo de caja estándar de ¼ de pulgada - 1-1/2 pulgada, métrico de 6 mm - 32 mm • Destornilladores: 3/16 de pulgada - ½ pulgada

• Alicates: abrazadera de manguera, punta de aguja doblada de 6 pulgadas, punta larga de

6 pulgadas y 8 pulgadas, pinzas de bloqueo de 6 pulgadas, mordaza curva de 7 ½

pulgadas y 10 pulgadas

Herramientas varias

Destornilladores: Phillips de 7 pulgadas, ranurado de 11 pulgadas
Limas: redondas, semicirculares, de molino plano
Juego de machos y terrajas: estándar y métrico Sierra para metales: con 10 hojas
Martillos de bola: 8, 12 y 32 onzas •
Juego de destornilladores de impacto manual: 6 piezas •
Juego de extractores de tornillos: 5 piezas • Juego de extractores de volante: 11 piezas

ÿ Rellene y alise las áreas deprimidas con Body Filler

- Dado un vehículo o vehículos con un mínimo de tres (3) paneles desbastados, llene y alise el área deprimida al contorno original.

c Retire e instale el panel soldado

- Retire el panel dañado e instale el reemplazo.

El panel de reemplazo debe alinearse para ajustarse al contorno original de la carrocería.

c Reparación y relleno de áreas oxidadas •

Retire el área dañada y corte y dé forma a un nuevo panel de parcheo.

El panel debe soldarse en su lugar y terminarse según el contorno original.

ÿ Reparación de fibra de vidrio

Dado un panel de fibra de vidrio que requiere

reparación: • Retire el material dañado. • Rellene

el área dañada con una mezcla adecuada de resina y fibra de vidrio y dé el acabado al contorno original.

Un estudiante que obtenga una calificación de "C" o mejor puede obtener créditos universitarios en la siguiente universidad:

| <u>Universidad</u> | <u>Curso</u> | <u>Créditos</u> |
|--------------------------|-----------------------|-----------------|
| Colegio técnico de Bates | AUTOB 103 | 3 |
| | AUTOB 104 | 5 |
| | (Código CIP: 47.0603) | |